Chargeuse 800L STAGE V

Caractéristiques techniques

	MAX 850 STAGE V
Moteur	Turbodiesel Deutz TD 2.9 L4 EU Stage V / U.S. EPA Tier 4 Final
Puissance nette à 2300 tr/min selon ISO 14396	68 CV / 50 kW
Couple maxi. à 1600 tr/min selon ISO 14396	235 Nm
Voltage	12 V
Batterie	100 Ah
Alternateur	95 A
Transmission	Hydrostatique à régulation de charge avec 2 vitesses de travail
Système de freinage	
Frein de service	
Frein de parking	
Direction	
Direction hydrostatique articulée à angle de braquage maxi	2 x 40°
Rayon de braquage extérieur RK	3700 mm
Performances	
Position de godet :	
angle de cavage	47°
angle déversement haut	45°

Force de cavage au ras du sol	4300 daN
Force d’arrachement	4200 daN
Force de poussée	3800 daN
Charge de basculement :	
godet standard, position frontale	3700 kg
godet standard, en articulé	3300 kg
Charge utile machine sur fourches (terrain plat) :	
position frontale	2350 kg
en articulé	2100 kg
Remplissages / Fluides	
Moteur avec filtre	env. 8 l
Réservoir de carburant	env. 87 l
Pont avant total	env. 5,9 l
Pont arrière total	env. 6,8 l
Système hydraulique avec réservoir	env. 60 l
Émissions acoustiques et vibrations	
Niveau de puissance acoustique (LWA)	99 dB(A)
Valeur totale des vibrations	2,5 m/s²

Document non contractuel susceptible de modifications.