



Caractéristiques techniques

	KAESER BS 51
Débit réel pour un pression de service max. (ISO 1217)	5,3 m ³ /m
Pression de service max.	7,5 bars
Puissance nominale moteur	30 kW
Rendement moteur	
en charge	93,5 %
à vide	87 %
Puissance absorbée sur l'arbre pour une pression de service max. (ventilateur inclus)	32 kW
Puissance absorbée sur l'arbre Compresseur pour une pression de service max.	29,7 kW
Puissance absorbée sur l'arbre Compresseur en marche à vide	6 kW



Vitesse de rotation	1500 t/min
Type de protection	IP55
Voltage / Fréquence	400 V / 50 Hz
Section de câbles	4 x 25 mm ²
Protection recommandée	63 A
Type de refroidissement	air
Température de refoulement de l'air comprimé par rapport à la température ambiante	6°
Débit air chaud récupérable	6200 m ³ /h
Surface nécessaire de ventilation	0,6 m ²
Raccordement d'air comprimé	G 1 » 1/2
Quantité d'huile	25 L
Encombrement (L x l x H) mm	1605x986x1382
Niveau sonore suivant DIN 45635 mesuré à 1m de distance, en champ libre	73 dB(A)
Poids	680 kg

Document non contractuel susceptible de modifications.

