Compresseur Thermique 11M3 7-14B STAGE V

Caractéristiques techniques

ECONOMIE CARBURANT

Consommation Carburant : 23,7 l/heure à 75%
Consommation AD Blue : 5% de la consommation du carburant :Soit une économie de env. 70€/jour vs ancien modèle en Stage IIIa.

	XAVS 186 ST V	
Performances		
Pression de service	bar	7-14
Débit d'air max.	m3/min	10,1-11,4
Température ambiante max.	°C	50
Température de démarrage min. / (aide au démarrage à froid)	°C	-10 / -25
Caractéristiques Moteur		
Marque du moteur		John Deere

Modèle du moteur		4045HFC04 Stage V
Nombre de cylindres		4
Puissance à vitesse nominale	kW	104
Vitesse nominale		1950-2200
Vitesse à vide		1500
Niveau d’émissions		Stage V
Capacité		
Huile moteur	l	14,7
Huile pour compresseur	l	26,5
Capacité du réservoir à carburant	l	168
Niveau sonore		
Niveau de pression sonore (LPA) à 7m	dB(A)	71
Dimensions et poids : sur châssis		
L (timon fixe inclus) x l x H	mm	4940 x 1580 x 1800
Poids	kg	2340