Compresseur Thermique 20m³ – 25 bars Stage V

Caractéristiques techniques

Performances X-air+ 750-25 Drillair V21 STAGE V		
Pression minimum	bar	16
Pression de service	bar	16-25
Pression maximum de service	bar	25
Débit d'air	m³/min	20
Caractéristiques Moteur		
Marque du moteur		Cumins
Modèle du moteur		QSB6.7
Puissance du moteur	kW	231
Normes d'émission		Stage V
Consommation de carburant à 75%	l/h	37,54
Capacité		

Capacité du réservoir de carburant	l	270
Capacité du réservoir AdBlue	l	37,9
Dimensions et poids : sur châssis		
L x l x H	mm	5373 x 1702 x 2030
Poids du chassis	kg	3500

Documentation téléchargeable

DRILLAIR V21

Tractable (double essieu)