



Caractéristiques techniques

| Performances X-air+ 750-25 Drillair V21 STAGE V | | |
|--|---------------------|---------|
| Pression minimum | bar | 16 |
| Pression de service | bar | 16-25 |
| Pression maximum de service | bar | 25 |
| Débit d'air | m ³ /min | 20 |
| Caractéristiques Moteur | | |
| Marque du moteur | | Cumins |
| Modèle du moteur | | QSB6.7 |
| Puissance du moteur | kW | 231 |
| Normes d'émission | | Stage V |
| Consommation de carburant à 75% | l/h | 37,54 |
| Capacité | | |



| | | |
|--|----|--------------------|
| Capacité du réservoir de carburant | l | 270 |
| Capacité du réservoir AdBlue | l | 37,9 |
| Dimensions et poids : sur châssis | | |
| L x l x H | mm | 5373 x 1702 x 2030 |
| Poids du châssis | kg | 3500 |
| | | |

Documentation téléchargeable

[DRILLAIR V21](#)

Tractable (double essieu)

