Compresseur Thermique 30m³/25 B – 32m³/16B – Stage V

Caractéristiques techniques

Performances DrillAir V28 STAGE V		
Pression minimum	bar	16
Pression de service	bar	16-25
Pression maximum de service	bar	25
Débit d'air	m³/min	30,3 à 25 bar
Caractéristiques Moteur		
Marque du moteur		Scania DC 13
Modèle du moteur		DIN 627 1
Puissance du moteur	kW	368
Normes d'émission		Stage V
Consommation de carburant à 75%		55,09
Capacité		

Capacité du réservoir de carburant	l	700
Capacité du réservoir AdBlue	l	70
Dimensions et poids : sur châssis		
L x l x H	m	4 x 2,1 x 2,2
Poids (hors carburant et AdBlue)	kg	5260
Poids (avec carburant et AdBlue)	kg	6110

Documentation téléchargeable

DRILLAIR V28 DRILLAIR V28

Tractable chantier (wagon)