Compresseur Thermique XATS 327 MD

Caractéristiques techniques

LES PLUS

- Faible encombrement. un essieu
- Poids inférieur à 3 500 kg
- Faible niveau sonore (72 dB Lp, 99 dB Lw)
- Réfrigérant final avec séparateur d’eau
- Pré-filtre carburant (séparateur d’eau)
- Réservoir carburant en aluminium de 280 litres
- Nouveau module de contrôle XC 2003Permet de contrôler l’ensemble des fonctions de la machine (pression, régime moteur, niveau de carburant, consommation moyenne et instantanée, nombre d’heure de fonctionnement).

ECONOMIE CARBURANT

Consommation Carburant : 23,7 l/heure à 75%
Consommation AD Blue : 5% de la consommation du carburant : Soit une économie de env. 70€/jour vs ancien modèle en Stage IIIa.

	unités	XATS 327	M250
caractéristiques de fonctionnement			
Pression minimum	bar	4	
Pression de service	bar	10,3	10

Pression maximum de service	bar	11,8	12
Moteur		Mercedes MTU	Mercedes Benz
Type		4R1002 Stage IV	OM936LA
Nombre de cylindres		4	
Refroidissement		Liquide	
Vitesse de rotation moteur, normale et maxi	tr/mn	2200	1800
Vitesse de rotation moteur, compresseur mis à vide	tr/mn	1300	
Débit réel	l/min	19 900	
Température de l'air comprimé à la vanne	°C	71	
Consommation de gas-oil			
à 100 % de charge	kg/h	32,0	
à 75 % de charge	kg/h	23,7	
à 50 % de charge	kg/h	18,0	
à 25 % de charge	kg/h	16,5	
à vide	kg/h	14,4	
Consommation spécifique de gas-oil à 100 % de charge	g/m3	26,8	
Niveau de pression sonore (LP)	dB(A)	72	71
Niveau de puissance sonore (LW)	dB(A)	99	100
Conception			
Longueur (Timon articulé avec freins)	m	5,65	
Largeur (Timon articulé avec freins)	m	1,98	
Hauteur (Timon articulé avec freins)	m	2,05	
Poids (prêt à fonctionner) (Timon articulé avec freins)	kg	3400	3770
PTAC (Timon articulé avec freins)	kg	3500	