Dumper 1,7T – Stage V

Caractéristiques techniques

	1501
Capacité de charge	2500 kg
Mécanisme de déversement	latéral
Châssis	sur pneu
Capacités de la benne	
Angle d'oscillation	15°
A ras bord	650 l
En dôme	800 l
Moteur	3TNNV76
Puissance nominale	17 kW (à 3000 1/min)
Cylindrée	1116 cm³

Refroidissement	Eau
Pompe	Pompe à piston axial
Capacité du réservoir carburant	15 l
Données mécaniques	
Poids à vide	1336 kg
Poids total autorisé en charge	2836 kg
Charge utile	1500 kg
Portée de déversement	400 mm
garde au sol	260 mm
Hauteur de déversement max	370 mm
Dimensions	
Longueur	3300 mm
Largeur	1305 mm

Document non contractuel susceptible de modifications.