Dumper Frontal 1T – 850L

Caractéristiques techniques

	AUSA 150 AHG
Capacité de charge	1500 kg
Système de décharge	Hydraulique giratoire à 180°
Châssis	Articulé +/- 35° et oscillant +/- 13°
Capacités de la benne	
Eau	520 L
A ras bord	626 L
En dôme	835 L
Moteur	KUBOTA D1105
Puissance (KW/CV)	16.8 / 22.8
Nombre de cylindres	3

Refroidissement	Eau
Traction	4*4 permanent
Transmission	Hydrostatique
Démarrage	Electrique
Vitesse max.	14 km/h
Essieux	Avec réduction finale épicicloidale
Poids à vide	1510 kg
Déclivité maxi. (à pleine charge)	40 %
Circuit hydraulique	Pompe à engrenage 8cc. Pression de travail 210 bars
Pneus	10.0/75-15.3?
Rayon de braquage extérieur	3260 mm
Direction	Hydraulique
Capacité de réservoir	
Combustible	23 L
Hydraulique	21.2 L
Freins de service et de stationnement	Etanches à disque multiples
Dimensions	
Longueur	3240 mm
Largeur	1450 mm

Document non contractuel susceptible de modifications.