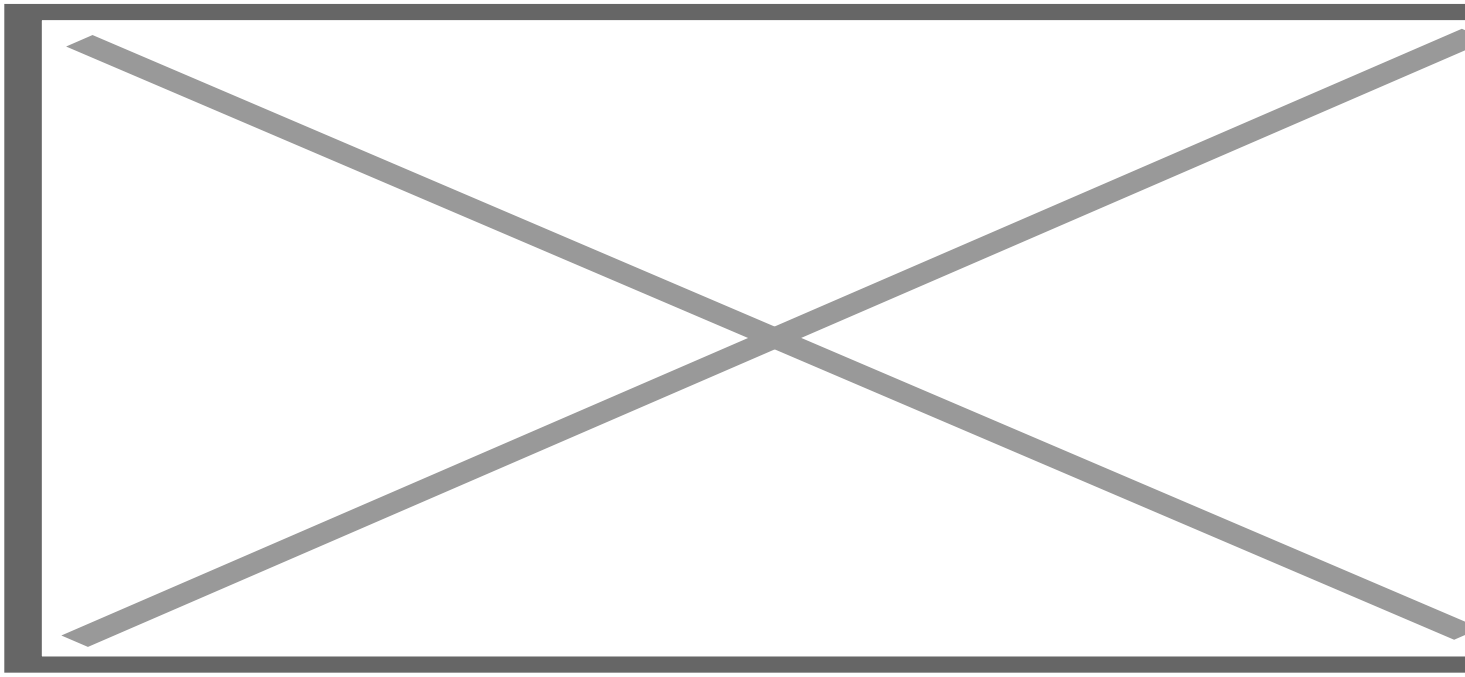
Rouleau Tandem VT1 Hybride STAGE V

Caractéristiques techniques

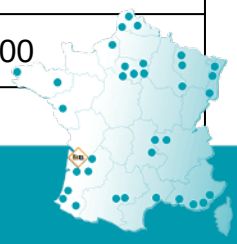
LES PLUS

- **Solution complète économique : consommation de carburant réduite (jusqu'à 15%) avec des performances de compactage complètes**
- **Moins d'émissions sonores grâce à une puissance du moteur adapté**
- **Post-traitement des gaz d'échappement simplifié (pas de catalyseur RCS, pas d'AdBlue)**
- **Diminution des émissions de CO2**
- **Pack visibilité : caméra de recul**



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES HD+ 90i PH VV STAGE V POWER HYBRID

Poids		
Poids de fonctionnement avec cabine	kg	9220
Poids en ordre de marche avec ROPS	kg	9050
Poids en ordre de marche max.	kg	11760
Charge linéaire statique, avant/arrière	kg/cm	27,8/27,1
Classific. franç. valeur/catégorie		21,9/VT1
Dimensions machine		
Longueur totale	mm	4800
Hauteur totale avec cabine	mm	2980
Hauteur chargement, mini.	mm	2150
Empattement	mm	3600
Largeur totale avec cabine	mm	1800
Largeur de travail max.	mm	1850
Distance par rapport à la bordure, gauche/droite	mm	800/800
Rayon de braquage intérieur	mm	5900



Dimensions rouleaux		
Largeur de rouleau, avant/arrière	mm	1680/1680
Diamètre de rouleau, avant/arrière	mm	1200/1200
Moteur diesel		
Constructeur		DEUTZ
Version		TCD 2.9 L4
Puissance ISO 14396	kW	55,4
Puissance SAE J1349	hp	74,2
Normes d’émission de gaz d’échappement		EU Stage V / EPA Tier 4
Posttraitement des gaz d’échappement		DOC-DPF
Entraînement		
Vitesse, travail	km/h	0-6,0
Vitesse, transport	km/h	0-12,0
Régulation, en continu		Hammtronic
Aptitude en pente, avec/sans vibration	%	–
Vibration		
Fréquence de vibration, avant, arrière	Hz	42/50
Amplitude, avant, arrière	mm	0,62/0,34
Force centrifuge, avant, arrière	kN	75/60
Dispositif d’arrosage		
Arrosage d’eau, type		Pression
Contenance des réservoirs/Volume		
Réservoir carburant, contenance	L	173
Réservoir d’eau, contenance	L	760
Niveau sonore		
Puiss. acoust. LW(A), étiquet.		106
Puiss. acoust. LW(A), mesuré		103