

# Atlas Copco Compresseurs de chantier



**XAMS 407**

**XATS 377**

**XAHS 347**

**XAVS 307**

18,6 à 24 m<sup>3</sup>/min  
8,6 à 14 bar

## Performants et compacts.

Les compresseurs de cette série vous apportent la performance, la fiabilité, l'économie de fonctionnement et la praticité d'unités compactes, montées sur un essieu. Donnant le meilleur l'air comprimé dans une grande diversité d'utilisations, tous les modèles vous font bénéficier de l'expertise et des services du premier constructeur mondial de compresseurs de chantier.



*Atlas Copco*

## Compacité et performance.

Issus de décennies d'expérience et d'une politique active de développement, les compresseurs présentés ici réunissent les technologies les plus en pointe pour vous offrir fiabilité, rendement et fonctionnement économique. Les sableurs et les foreurs apprécieront leur manœuvrabilité qui les rend faciles à déplacer au moindre coût.

Leur sobriété énergétique est encore renforcée par le système économiseur de carburant FuelXpert™ qui régule électroniquement le régime du moteur et l'admission d'air

Pour vous donner une totale satisfaction, ils réunissent les meilleurs composants, ceux qui renforceront la fiabilité et la simplicité de la maintenance pendant de nombreuses années.



## Caractéristiques techniques

Type		XAMS 407	XATS 377	XAHS 347	XAVS 307
Pression de service effective	bars(e)	8.6	10.3	12	14
	psig	125	150	175	204
Débit réel d'air libre suivant suivant ISO 1217, éd3 1996, annexe D	l/s	400	365	339	310
	m³/min	24.0	21.9	20.4	18.6
	cfm	848	774	719	657
Puissance sonore (LWA)*	dB(A)	100	100	100	100
Pression sonore (LPA) à 7 m	dB(A)	76	76	76	76
Volume d'huile du système compresseur	l	31	31	31	31
Température ambiante maxi.	°C	50	50	50	50

### Moteur Caterpillar

Type		Caterpillar C 7 acert T3			
Nombre de cylindres		6	6	6	6
Puissance	kW	186	186	186	186
Cylindrée	l	7.2	7.2	7.2	7.2
Vitesse moteur (nominale)	tr/min	2000	2000	2000	2000
Vitesse moteur (à vide)	tr/min	1300	1300	1300	1300
Capacité du circuit d'huile	l	22	22	22	22
Capacité du système de refroidissement	l	47	47	47	47
Capacité du réservoir de carburant**	l	375	375	375	375

### Dimensions de l'unité (hors tout)

		Timon fixe	Timon articulé
Longueur	m	5.074	5.070 / 5.508
Largueur	m	1.988	1.988
Hauteur	m	2.092	2.094

### Poids (réservoirs pleins)

Sur remorque	kg	3400
--------------	----	------

\*conforme aux limites 2000/14/CE, 84/533/CE et 85/406/CE

\*\* inclusif le réservoir de carburant optionnel (100 l)

### Caractéristiques

- Matériel compact et léger
- Remorque simple essieu
- Faible niveau sonore
- Système économiseur de carburant FuelXpert™
- Réservoir de grande capacité
- Points de service d'un même côté de l'unité
- Portes à ouverture maximale
- Vidanges centralisées
- Contrôleur électronique multifonction

### Avantages

- Economie d'exploitation maximale
- Transport et mise en place facilités
- Idéal pour les chantiers urbains
- Fonctionnement sans risque pour l'opérateur et l'environnement
- Supervision simple et sure
- Sobriété énergétique inégalée dans sa catégorie

Atlas Copco

L'air comprimé ne doit jamais être respiré sans avoir fait l'objet d'une purification conforme aux normes en vigueur



www.atlascopco.com