

NOUVEAU COMPRESSEUR 20M3 4/12 bars, NOUVELLE CATEGORIE CT-51

COMPRESSEUR TYPE XATS 327 MD

Version non routière

Moteur : Mercedes (MTU) certifié Tiers 4 final

Débit : 19 920 L/min

Pression maxi de service : 11.8 bars.

stage IV



LES PLUS...

- Faible encombrement, un essieu.
- Poids inférieur à 3 500 kg
- Faible niveau sonore (72 dB Lp, 99 dB Lw)
- Réfrigérant final avec séparateur d'eau
- Pré-filtre carburant (séparateur d'eau).
- Réservoir carburant en aluminium de 280 litres.
- Nouveau module de contrôle XC 2003.

Permet de contrôler l'ensemble des fonctions de la machine (pression, régime moteur, niveau de carburant, consommation moyenne et instantanée, nombre d'heure de fonctionnement).

- ECONOMIE CARBURANT

Consommation Carburant : 23,7 l/heure à 75%
 Consommation AD Blue : 5% de la consommation du carburant :
 Soit une économie de env. 70 €/jour vs ancien modèle en Stage IIIa.

Stage IV AVANTAGES



ENVIRONNEMENT ET SOCIÉTÉ

- Moins de brume dans les villes ;
- Réduction des maladies respiratoires pour les futures générations ;
- Incitation des technologies à émissions propres.

OPÉRATIONS

- Plus d'opportunités dans les zones résidentielles et écologiques et pour les clients écologiquement responsables ;
- Augmentation de la valeur résiduelle de l'équipement et réduction des coûts d'amortissement ;
- Consommation de carburant réduite.



Ce Compresseur utilise de l'AdBlue®



CONTROLLER LE NIVEAU d'AdBlue® A CHAQUE PLEIN DE CARBURANT

Carburant : Gasoil GNR réservoir avec le bouchon noir (280litres)

ADBlue® : Réservoir avec le bouchon bleu (30 litres)



RECOMMANDATIONS :

- Ne pas utiliser la machine sans AdBlue® (Arrêt moteur).
- Ne pas mélanger l'AdBlue® avec d'autres liquides (Gasol, Eau, Urée, produits chimiques,) ; le système reconnaît la nature du produit
- Stocker l'AdBlue® dans des bidons prévus à cet effet à l'abri du froid, de la lumière et de la poussière.