

AVANTAGES

- ▶ **Soudage Multiprocédés**
(EE, Pipeline, Lift TIG, MIG, gougeage arc-air)
- ▶ **Gougeage arc air**
8mm pour Vantage 400 et 10mm pour Vantage 500)
- ▶ **Procédé spécifique**
dédié au soudage Pipe
- ▶ **"Hot start" automatique**
pour un meilleur amorçage
- ▶ **Puissance auxiliaire**
AC importante (50Hz) : 3ph/400V -1ph/230V
- ▶ **Moteur Perkins**
4 cylindres, 1500tr/min
- ▶ **Faible niveau sonore**
en conformité avec les nouvelles normes européennes
- ▶ **VRD™**
pour plus de sécurité



PRENEZ L'AVANTAGE

Si vous recherchez des groupes robustes, fiables et performants pour des applications difficiles ou pour enrichir votre parc de machines, choisissez le Vantage 400 et le Vantage 500.

De par leur carrosserie en acier inoxydable, leurs commandes simples et leur technologie «Chopper Technology», ils nécessitent peu d'entretien. Ce sont des machines faites pour durer. Les caractéristiques d'arc exceptionnelles, quel que soit le procédé de soudage EE, Lift TIG, MIG ou gougeage, offrent une grande flexibilité que tous les utilisateurs apprécieront.

Ces générateurs de courant de soudage fournissent respectivement 350A/34V et 450A/38V à 100% de facteur de marche. Ils sont également capables de délivrer des alimentations auxiliaires AC de 13,2KW (Vantage 400) et 17 KW (Vantage 500)..

Ces machines bénéficient de la robustesse légendaire du moteur diesel 4 cylindres refroidi eau Perkins 404C-22 (Turbo pour le Vantage 500) et de la réputation des groupes autonomes de soudage Lincoln.

CHOPPER TECHNOLOGY®



La technologie Chopper brevetée de Lincoln et lauréate de nombreux prix offre des performances supérieures de soudage à l'électrode enrobée pour tous types d'électrodes, en TIG DC, en MIG, en fils fourrés et en gougeage

Parmi les avantages de la technologie Chopper :

- Démarrage facile de l'arc
- Bonne stabilité d'arc
- Faibles niveaux de projections
- Excellent aspect de cordon

Vantage[®] 400 – 500

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Nom	Référence	Sortie nominale	Gamme de courant de sortie	Puissance auxiliaire AC	Prises auxiliaires AC	poids (kg)	Dimensions HxLxP (mm)
Vantage 400	K2502-3	350A / 34V @ 100% 400A / 30V @ 60%	30-400A	13.2 kW	115V / 1ph 220V / 1ph 400V / 3ph	560	913 x 642 x 1524
Vantage 500	K2503-3	400A / 36V @ 100% 450A / 38V @ 60%	30-500A	14.5 kW		586	913 x 687 x 1590

CARACTERISTIQUES MOTEUR

Nom	Modèle	Description	Puissance	Vitesses (rpm)	Consommation gasoil (l/hr)	Niveau sonore	Capacités (l)
Vantage 400	Perkins 404D-22	4 cylindres 4 temps Refr. eau Batterie 12V Filtre à air Filtre carburant (Turbo pour V500)	28HP@ 1500rpm 2200cm ³	Pleine charge : 1500 Ralenti : 1200	4.81 1.10	Puissance acoustique : 96Lwa* Niveau sonore : 71dBA @7m	Gasoil : 76 Huile : 10.6 Eau : 7.6
Vantage 500	Perkins 404D-22 turbo		38HP@ 1500rpm 2200cm ³		6.50 1.16		

ACCESSOIRES

Item Number	Description
KIT400A-70-5M	Kit câble 400A, 70mm ² , 5m
GRD-400A-70-5M	Kit câble électrode 400A, 70mm ² , 5m
K10095-1-15M	Commande à distance, 15m
K10398	Rallonge commande à distance, 15m
K10419-1-INST	Coffret TIG +V270T, installé
K903-1	Pare étincelle
K10417-I-INST	Sécurité raffinerie
K2641-2	Remorque 4 roues
K2636-1	Remorque chantier 2 roues
K10418-1-INST	Remorque routière freinée



Single-side engine access with lockable siding door



1. Bouton de préchauffage
2. Sélecteur de mode de soudage
3. Interrupteur marche/arrêt
4. Compteur horaire
5. Bouton poussoir de démarrage
6. Sélecteur de régime moteur
7. Jauges de niveau de carburant, température moteur, pression huile
8. Voyant de protection moteur
9. Voyant de chargement de la batterie
10. Prise 14 broches du dévidoir de fil
11. Prise 6 broches de cde à distance
12. Réglage arc force et self/pincement
13. Sélecteur de mise sous tension des bornes de soudage
14. Sélecteur polarité du voltmètre du dévidoir de fil
15. Afficheurs numériques
16. Voyant VRD
17. Bouton de réglage de la sortie

Lincoln Electric France
BP 214
76121 Le Grand Quevilly Cedex
France
Tél : 02 32 11 40 40
Fax : 02 32 11 40 11
e-mail : infofr@lincolnelectric.eu

www.lincolnelectric.eu

LINCOLN[®]
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS[®]