

AVANTAGES

► Excellentes caractéristiques de soudage en mode

- CC électrode enrobée.
- CC électrode pipe verticale descendante.
- CV MIG/MAG, Fil fourré avec ou sans gaz.
- TIG au touché

► Voltmètre et ampèremètre

pour le préréglage de l'intensité et de la tension

► Moteur Diesel refroidi eau, marque KUBOTA

avec ralenti automatique pour une consommation de carburant plus faible

► Puissance auxiliaire importante

8KVA

► Alimentation monophasé 230V et triphasé 400V

50Hz avec disjoncteurs

► Carrosserie en acier inoxydable

résistant à la corrosion.

► Faible niveau sonore

en conformité avec les nouvelles normes européennes



SILENCE ON SOUDE !



Accès batterie facilité



Accès circuit carburant facilité



Maintenance facilitée

Vous recherchez un groupe autonome de soudage compact et mobile ? Vous avez besoin d'une intensité de soudage importante et d'une puissance auxiliaire confortable en 230V ou 400V triphasé ? Et bien sûr, vous voulez une machine simple à utiliser et surtout très silencieuse ? Alors ne cherchez plus...Le Ranger 305D est fait pour vous !

Le RANGER 305D est un nouveau groupe autonome pour le soudage en courant continu DC, multiprocédé, entraîné par un moteur Diesel. Il est destiné à toutes les opérations soudage de production, de maintenance ou de réparation sur chantier où l'alimentation électrique fait défaut.

La technologie Chopper™, sur laquelle est basée sa conception, lui confère des caractéristiques d'arc exceptionnelles en procédé électrode enrobée, TIG ou MIG/MAG, ce qui rend ce groupe autonome unique dans sa catégorie. Il est équipé d'un moteur Kubota 18.8 CV, modèle D722 refroidi par eau et d'un réservoir de gas-oil de 45l, protégés par une carrosserie robuste, modulaire et insonorisée.

Il fournit une puissance auxiliaire de 8000 watts DC (8.500 courant de pic) en 230V monophasé ou 400V triphasé, c'est à dire qu'il peut alimenter des dispositifs d'éclairage, faire fonctionner des outils, des pompes et souder en même temps !

Il est conforme aux toutes dernières réglementations européennes en matière d'insonorisation.

LINCOLN®
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS®

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Produit	Référence produit	Sortie nominale	Gamme de courant de soudage	Puissance auxiliaire AC	Poids (kg)	Dimensions HxLxP (mm)
Ranger 305D	K2279-3	250A / 30V @ 100%	20-305A	115V / 1ph 220V / 1ph 380V / 3ph	352	909 x 546 x 1524

SPECIFICATIONS MOTEUR

Modèle	Description	Puissance	Vitesse (tr/mm)	Niveau sonore	Capacités(l)
Kubota D722	3 cylindres 4 cycles Refroidi eau Batterie 12V	789cm ³	Maxi : 3100 Ralent : 3000 Pleine charge : 2200	Puissance acoustique : 98Lwa* Niveau sonore : 74dBA @7m	Gasoil : 45 Huile : 3.2 Eau : 3.6

ACCESSOIRES

Référence produit	Description
KIT300A-50-5M	Kit câble 300A, 50mm ² , 5m
GRD-300A-50-5M	Kit câble de masse 300A, 50mm ² , 5m
K10095-1-15M	Commande à distance, 1 potentiomètre, 6 broches, 15m
K10398	Rallonge câble commande à distance, 15m
K10405-1-INST	Kit sécurité, installé
K1847-1	Pare-étincelles
K10397-I-INST	Remorque routière

CHOPPER TECHNOLOGY®

Traditional
TECHNOLOGY



Le courant de soudage oscille autour de la valeur désirée.

CHOPPER®
TECHNOLOGY



La technologie Chopper apporte une réponse très rapide pour une régulation optimum autour de la valeur de sortie désirée.

La technologie Chopper brevetée de Lincoln et lauréate de nombreux prix offre des performances supérieures de soudage à l'électrode enrobée pour tous types d'électrodes, en TIG DC, en MIG, en fils fourrés et en gougeage;

Parmi les avantages de la technologie Chopper :

- Démarrage facile de l'arc
- Bonne stabilité d'arc
- Faibles niveaux de projections
- Excellent aspect de cordon