

## Unité d'Air respirable



Container 8 pieds (**dimensions 2,45 x 2,20 1450 Kg**)

- + 1 Compresseur KAESER Aircenter
- + 1 Unité de Filtration ALG80 S
- + 1 Baie d'Analyse HORA 130
- + 1 Alarme déportée (Sonore et Visuelle)

### Compresseurs Electrique KAESER Aircenter

Débit réel d'air libre :	2,00 m <sup>3</sup> / min
Niveau sonore	66 dB (A)
Puissance nominale moteur	11 kw
Pression de service	7.5 bars
Capacité de réservoir d'air	350 litres

### Unité de Filtration ALG80 S

Débit d'air	80 m <sup>3</sup> / h
Débit air de régénération	12 m <sup>3</sup> / h
Débit air en sortie (min)	65.2 m <sup>3</sup> / h
Perte de charge initiale	170 mbars
Pression de service mini/maxi	4 / 16 bars

Système complet pour traitement air respirable, incluant sécheur par absorption, rétention CO, CO-2-NOx- et précipitation S02 filtres amont avec purge automatique de condensats et filtre à poussières aval.

### Baie d'analyse Hora 130

Ce matériel contrôle en continu les concentrations en : CO, CO2, O2, Hygrométrie Vapeurs d'huile / COV.

Un algorithme de programmation permet de contrôler en permanence le bon fonctionnement des mesures et des asservissements des alarmes.

### Branchement Container

**Electrique** : Prise Electrique 5 Pôles LEGRAND mâle 32A 380 V

**Air respirable** : Sortie GECI Coupleur ¾ à clapet

Catalogue et documentation consultable sur notre site : [www.cgl.fr](http://www.cgl.fr)

