

THE RANGE



H185 VSD (26kW)	H250 VSD (37kW)	H450 VSD (75kW)	V1100 VSD (208kW)
			
5- 1.2 m³/min 5-12 bar	7- 1.2 m³/min 5-12 bar	13.2-9.7 m³/min 5-13 bar	31.2-22.7 m³/min 5-14 bar

VARIABLE SPEED

WHY ATLAS COPCO E-AIR VSD ?

Key Differentiator Against Competition



ROBUSTNESS

Construit pour les applications outdoor avec son Capot PE



EASE OF INSTALLATION

Plug & Play: Smart Socket System vous permet d'utiliser la même machine avec différentes tailles de prises (16A/32A/63A)



COMPACTNESS

Size Does Matter
Pas besoin permis E: <750 kg (only for H185 & H250).



VERSATILITY

Utilization Matters
Designé pour toutes les applications
Réfrigérant final en standard (H250).
Pas de pic de courant au démarrage
Haute efficacité à toutes demandes d'air



2000 hour/2 Year service interval

Bac de rétention



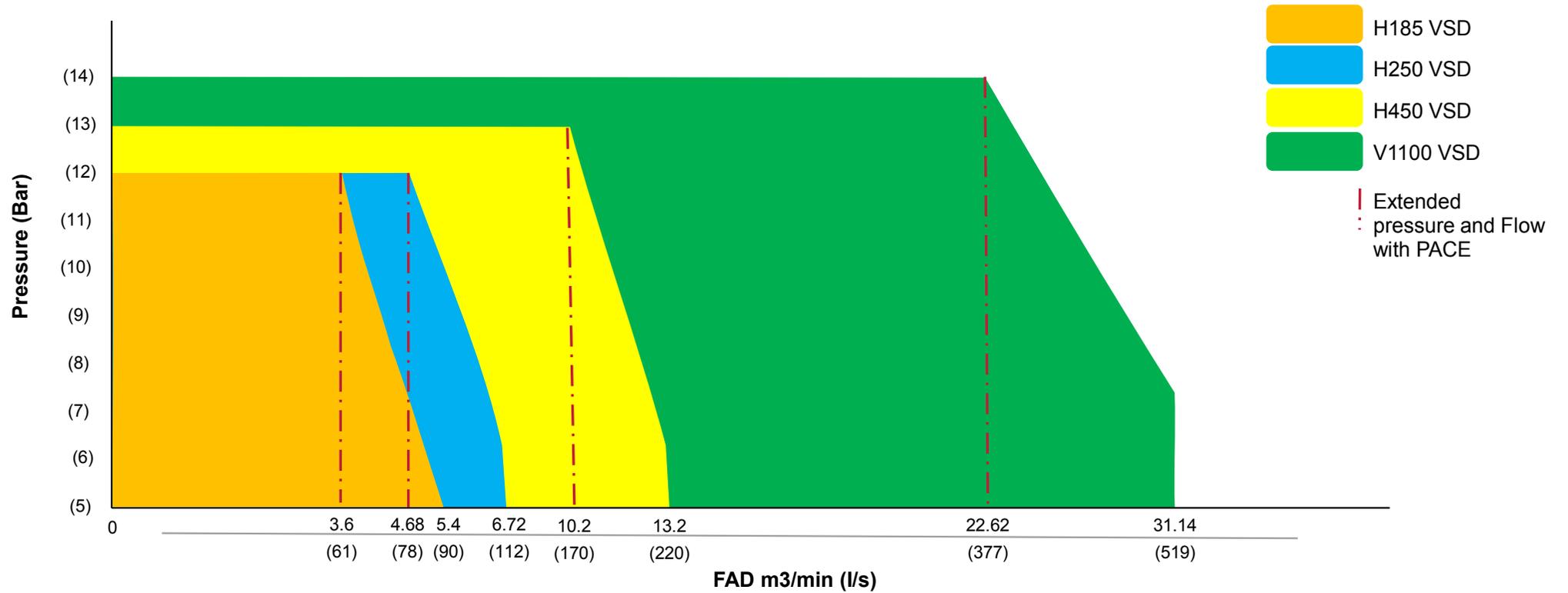
XC2003 controller
IP65: Etanche à la poussière et à l'eau
PACE and ECO mode

Product range

Portable Air



Operating range E-Air VSD



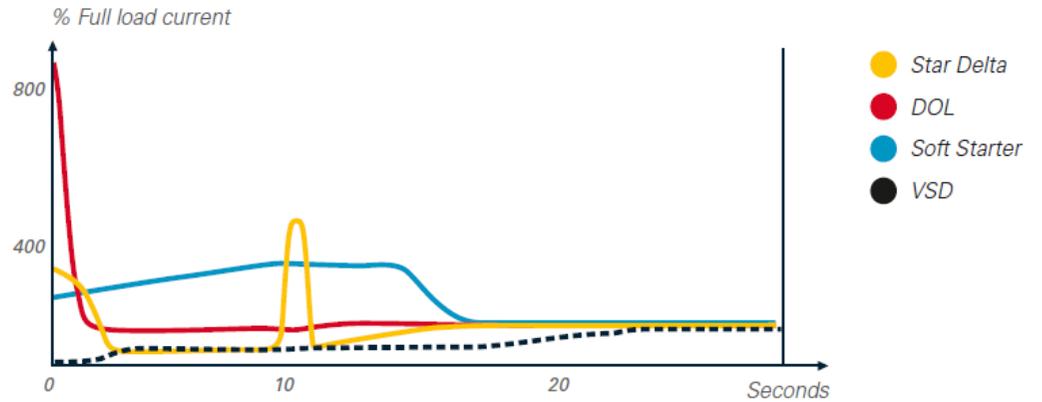
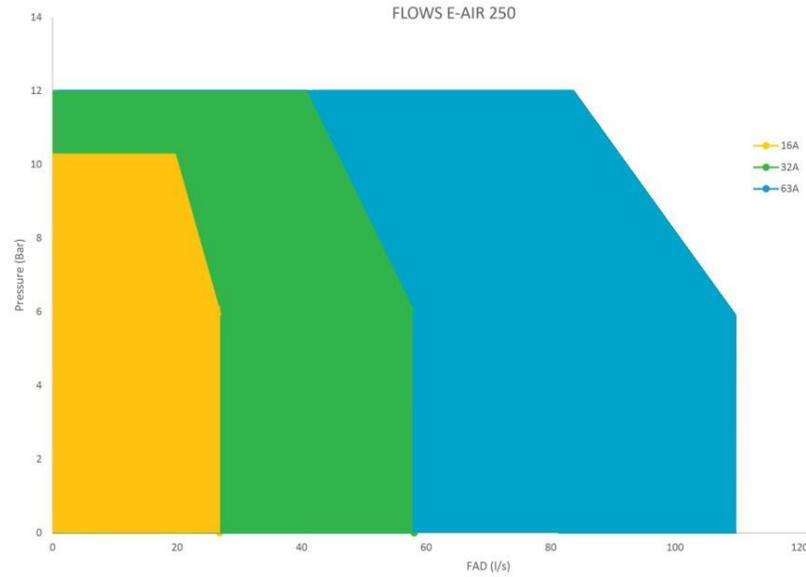
WHY VSD ?

Better versatility!

E-AIR H250



l/s	16A	32A	63A
12	NA	41,1	84
10,3	19,8	45,8	91,5
8,6	22,7	50,5	98,6
7	25,5	55,2	105,7
6	26,9	58	110



Reason to
choose

Portable Air

Customers. not us

1

▪ Lower Capital Investment

- Grande versatilité avec la pression et débit variable, Equivalent de 3 machines traditionnelles en 1.
- Pour les modèles H185/H250 le poids <750kg pas besoin de permis E
- Pression: 12 bar en standard pour couvrir l'ensemble des applications.

▪ Low cost of ownership

- Faible consommation énergétique (90% of total ownership costs)
- Encombrement. (50% lighter than similar flow VSD units)*
- . (1 Service in 2 years or 2000hrs)

▪ Forte valeur de revente

- Built to last (IP 66 rated drive train)
- Capot PE+ traitement carrosserie 3 couches de protection

*induction motor competitors



E-Air

UP TO
50%
OPERATIONAL COST
SAVINGS, COMPARED TO
DIESEL MODELS



3 machines
in one



IP66
Protection

Atlas Copco

Reason to
choose

E-Air

Portable Air

Engineered. not assembled

2

- Advanced **XC2003 controller**.
 - **IP65**: fully dust and water proof. Testé pour resister aux vibrations/shocks etc.
 - **Ecran couleur LCD colour** for easy operation in any light conditions.
 - **Remote backup/Standby air** easily programmable
 - **Alarms and Events log**, Tension, intensité and nombres heures notifiés sur l'écran
- **PACE Regulation System**
 - Réglage de la pression sur simple usage d'un bouton, sans jouer avec les vannes mécaniques
 - Débit supplémentaire aux points de consigne basse pression, ce qui vous donne l'équivalent de 3 machines en une
- **Smart Socket**
 - Contrôleur de phases - Notre VSD fonctionnera quelle que soit la configuration
 - Limite d'intensité intégrée dans le contrôleur - vous définissez le nombre maximal d'ampères disponibles sur le réseau ou l'application
 - Connect your 16A, 32A or 63A socket quick and easy.(power locks on H450)



Easy to
Operate



PACE™
technology



SMART
SOCKET
SYSTEM
PUTS YOU IN CONTROL!

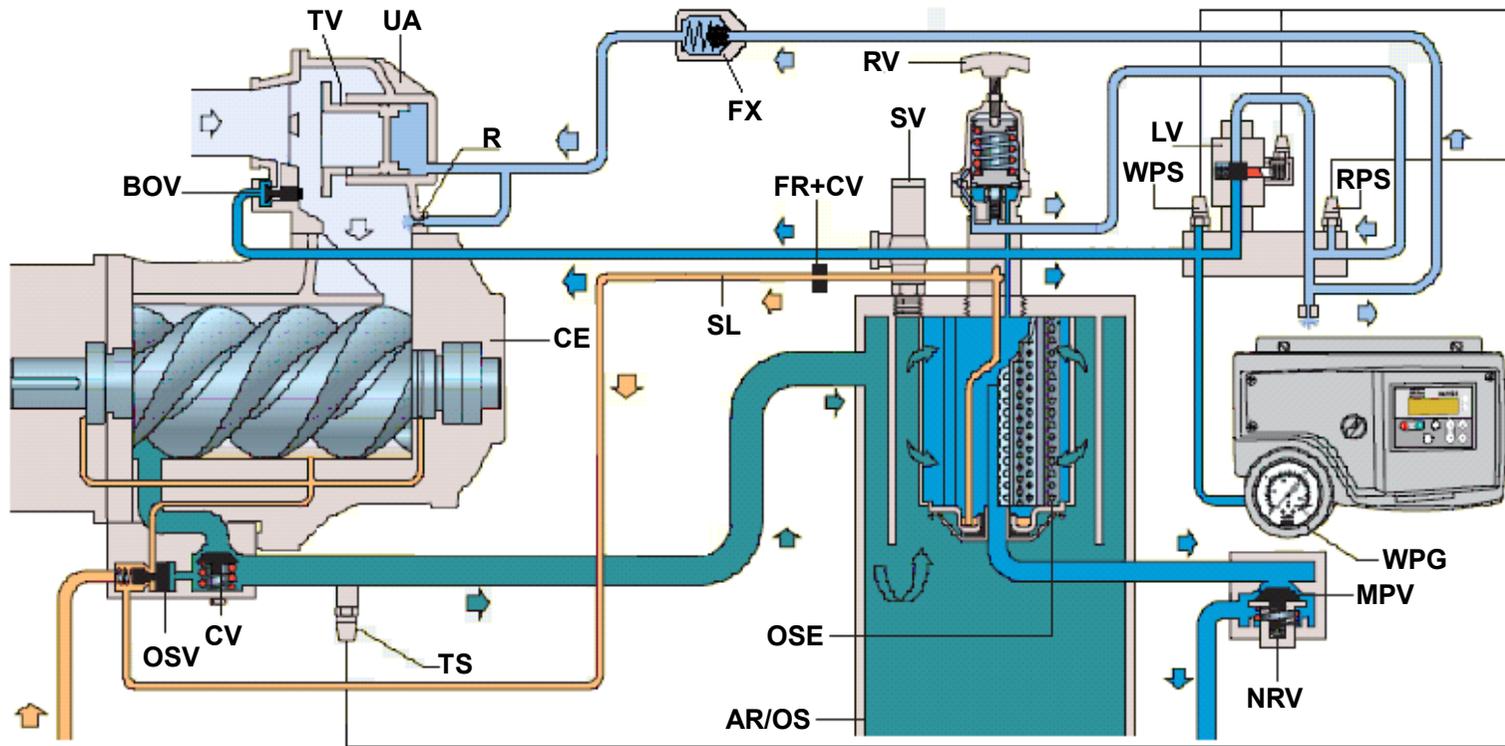
Atlas Copco

PACE™ TECHNOLOGY

PACE

Pressure Adjusted by Cognitive Electronics

TRADITIONAL REGULATION SYSTEM



PACE™ - WHAT'S DIFFERENT

Conventional Pressure Regulation System



PACE™ Technology



XC2003 Controller



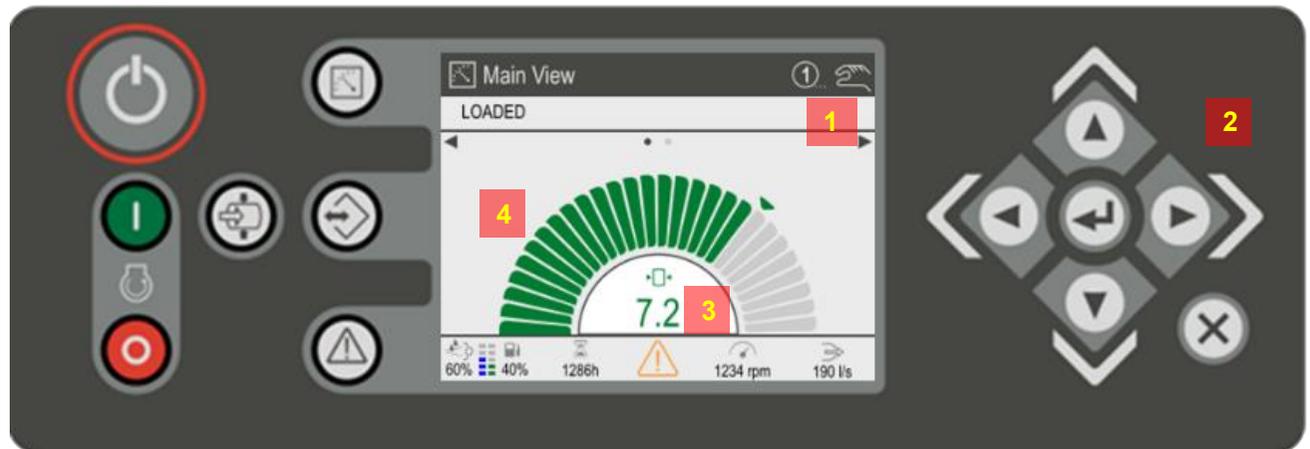
LE CONTRÔLEUR – XC 2003

■ Le PACE® (Presseur Adjustment throught Cognitive Electronics)

Le **PACE** ® permet :

- d'enregistrer 2 valeurs de pression différentes
- Régler la pression de fonctionnement par tranche de 0,1 bar.

Le débit de la machine s'ajuste automatiquement en fonction de la pression réglée.



1 = Mémoire sélectionnée

2 = Navigateur pour le changement de la pression/mémoire

3 = Valeur de réglage de la pression.

4 = Manomètre.

LE CONTRÔLEUR – XC 2003

■ Le contrôleur

- 1 = Démarrage/Arrêt compresseur.
- 2 = Mise en charge.
- 3 = Accès menu/info compresseur.
- 4 = Ecran d'affichage.
- 5 = Navigateur .



Reason to choose

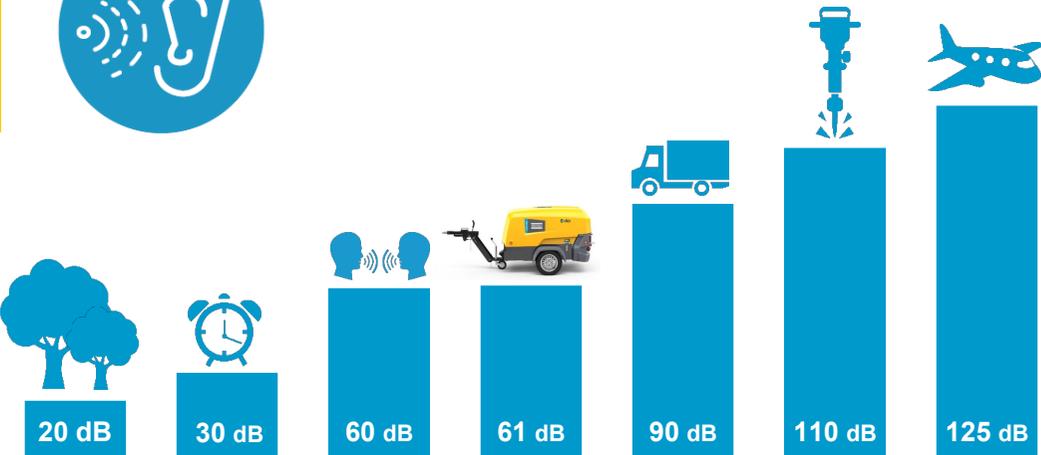
Portable Air



Solutions. not compromise

3

- The most silent portable compressors



H250 VSD

61 dB(A)
ISO 9614-2 @

Reason to
choose

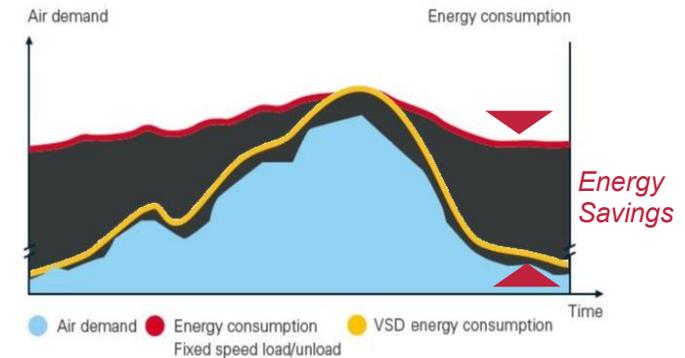
E-Air

Portable Air

Solutions. not compromise

3

- **Efficient variable speed drive**
 - Moteur VSD: la consommation électrique suit la demande en air
 - Le moteur PMM a la plus faible consommation d'énergie dans toutes les conditions de travail
- **Ruggedized motor and inverter**
 - Moteur à aimant permanent IP66 refroidi à l'huile pour une protection complète contre la poussière et l'eau.
 - Les enroulements en cuivre sont noyés dans une résine pour empêcher la poussière et l'humidité d'entrer.
 - Inverter IP 66 refroidi par eau pour les applications extérieures inverter for outdoor applications
- **Designed for easy operation**
 - Wider voltage range: 380 to 480 V $\pm 10\%$.
 - Dual frequency: 50/60Hz.
 - No phase sequence requested
 - No start up current peak



Potted motor windings



VSD
PMM
technology

Atlas Copco

Reason to
choose

Portable Air

Efficient. not wasteful

4

- **Lowest power consumption**
 - Ensemble de vis moteur Atlas Copco breveté
 - Moteur à aimant permanent avec refroidissement d'huile
 - Entraînement direct depuis l'arbre du moteur/Vis
 - Efficacité maximale à charges partielles (supérieure à la vitesse fixe IE4)

E-Air



Atlas Copco

Reason to
choose

E-Air

Portable Air

Uptime. not downtime

5

- **Less service interventions with:**
 - Ambient temperature from -25 to 50 °C
 - Avec la prise intelligente, vous définissez l'ampérage sur le contrôleur au démarrage.
 - Boîtiers électroniques robustes (IP 66) pour empêcher la pénétration de poussière et d'eau et protège contre les vibrations
 - Bac de rétention avec centralisation des points de vidange
- **Lower service expenses**
 - Moins d'1 heure pour changer le filter séparateur
 - Intervalle de maintenance compresseur 2000 hours/2 years
 - Pas de maintenance sur le moteur



-25 to 50 °C



Proven
Reliability



Service
Efficiency



2000 hrs/2 year
Extended
Service
Intervals



Triple
Layer
Paint

Portable Air

TECHNICAL DATA

Model		H185 VSD				H250 VSD				H450 VSD			
Pression de travail	bar (g)	5	7	10.3	12	5	7	10.3	12	7	10.3	12	13
Débit	m ³ /min	5.3	4.8	4.6	3.7	7	6	6	5	13	11.5	10.5	9.7
	l/s	90	81	76	63	112	103	91	78	220	192	175	170
Sound pressure level (LpA) at 7m (23ft)**	dB(A)	65											
Max. ambient temperature (aftercooled)	°C	50											
Motor													
Installed Motor Power	kW (Hp)	26 (35)				37 (49)				75 (100)			
Voltage	V (±10%)	380-460											
Rated frequency	Hz	50/60											
Dimensions and weight		Support mounted				Towbar (Fixed no Brakes)		Towbar (Adj with brakes)		Support mounted		Towbar (Fixed with brakes)	
Length	Mm (in)	1980 (78)				2765 (109)		3403 (134)		2314 (91)		3747 (148)	
Width	Mm (in)	1173 (46)				1346 (53)		1346 (53)		1378 (54)		1593 (63)	
Height	Mm (in)	1391 (55)				1435 (57)		1497 (59)		1518 (60)		1572 (62)	
Weight	Kg (lbs)	750 (1654)								1000 (2205)		1200 (2646)	

https://www.youtube.com/watch?v=E7eF__vWKkw