

Compresseur Thermique DRILLAIR

30m³/25Bars – 32m³/16Bars

V28



Libérez le potentiel de votre modèle DrillAir



Une nouvelle génération de moteurs

Nous avons sélectionné les moteurs les plus puissants et les plus récents pour notre gamme de compresseurs DrillAir, tous conformes à la norme Stage V, la toute dernière législation européenne sur les émissions.

Les moteurs conformes à la norme Stage V **réduisent les émissions de NO_x et de particules nocives, qui atteignent des niveaux proches de zéro**, protégeant ainsi l'environnement. Scania utilise la réduction catalytique sélective (SCR), un catalyseur à oxydation diesel (DOC) et une technologie de filtre à particules diesel (DPF) pour répondre à la législation sur les émissions de la norme Stage V. Lorsque l'on injecte un additif à base d'urée AdBlue®/DEF (fluide d'échappement diesel) dans le système de post-traitement, une réaction chimique se produit, convertissant les oxydes d'azote (NO_x) nocifs en azote diatomique (N₂) et en eau.

Ces moteurs Scania de pointe réduisent à la fois vos coûts d'exploitation et l'impact de votre machine sur l'environnement. Grâce à la combinaison de ce moteur et de notre élément à vis à injection d'huile, conçu en interne, nos compresseurs DrillAir offrent **des taux optimaux d'efficacité énergétique**.

Quelle unité est la mieux adaptée à votre travail ?

Grâce à AirXpert 2.0, vous disposez de la polyvalence nécessaire pour faire fonctionner votre compresseur DrillAir selon différents réglages de débit et de pression. Lorsque vous choisissez un modèle DrillAir, il vous suffit de prendre en compte votre cœur de métier pour profiter de la meilleure efficacité possible, tout en sachant que notre modèle gèrera également les applications supplémentaires.

Données techniques

		V28
Plage de pression de service effective normale	bar (g)	16-25
Débit nominal à la pression maxi	m ³ /min (l/s)	30,3 (505) à 25 bar
Débit en mode Dynamic Flow Boost (Augmentation du débit dynamique)	m ³ /min (l/s)	32,94 (549) à 16 bar**
AirXpert 2.0		Non
XPR		NA
Consommation de carburant à 100 %	l/h	77,03
Consommation de carburant à 75 %	l/h	55,09
Consommation de carburant à 50 %	l/h	43,82
Consommation de carburant à 25 %	l/h	36,79
Marque du moteur		Scania DC 13
Puissance du moteur (DIN 627 1)	kW	368
Respect des normes d'émission		Stage V
Capacité du réservoir d'AdBlue®	l	70

*La fonction Dynamic Flow Boost est désactivée en raison de restrictions liées au bruit.



Dimensions et poids :

Pour modèles DrillAir V28

		Wagon
Dimensions (L x l x H)	m	4,9 x 2,1 x 2,2
Capacité du réservoir de carburant	L	700
Poids (hors carburant et AdBlue®)	kg	5936
Poids (avec carburant et AdBlue®)	kg	6786

Technologie de forage efficace

Un forage plus rapide et une réduction importante des coûts de carburant

Un compresseur DrillAir est doté d'une technologie qui améliore votre efficacité de forage tout en économisant le carburant. Grâce à **AirXpert 2.0**, notre système de gestion des performances, vous bénéficiez d'un contrôle total sur le débit et la pression du compresseur. De plus, la solution AirXpert 2.0 associe des améliorations logicielles aux meilleurs composants possibles pour augmenter l'efficacité de votre compresseur. Le débit ou la pression est réglable par l'opérateur ; le compresseur ajuste automatiquement l'autre paramètre.

Grâce au logiciel AirXpert 2.0, aux meilleurs moteurs du marché et à notre élément à vis Atlas Copco, conçu en interne, le compresseur DrillAir vous permet **d'augmenter le nombre de mètres forés par heure**.

